

## PROPOSTA DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

(art. 42, comma 2, lett. c. del TUEL 18 agosto 2000, n. 267)

### SU INIZIATIVA DELL'ASS. ALLE POLITICHE SOCIALI

PREMESSO che :

a) nell'ambito delle politiche per i giovani, si sono sviluppate, in Europa, negli anni più recenti, forme di intervento per consentire ai giovani di usufruire di particolari agevolazioni e facilitazioni per l'acquisizione di quelle esperienze che possono contribuire al loro sviluppo e al loro perfezionamento culturale, sociale e morale;

b) alcune di tali iniziative, concretizzatesi, dapprima, nella realizzazione di Carte Giovani Nazionali, hanno ora assunto una dimensione europea grazie all'azione svolta dalla stessa Unione Europea, dal Consiglio d'Europa e dai Governi degli Stati membri;

c) l'Associazione Carta Giovani con sede a Roma, avendo tra l'altro per scopo lo svolgimento di attività per incentivare la mobilità, il perfezionamento e l'integrazione culturale e sociale dei giovani in Europa:

- è una associazione con finalità assistenziale senza fini di lucro, riconosciuta con decreto del Ministero dell'Interno n. 559/20707.2000.A(108) del 03.11.1993 ed è iscritta nel Registro delle Associazioni nazionali di promozione sociale (n. 76) Legge n. 383 del 07-12-2000 D.D. Ministero del Lavoro e Politiche Sociali del 23-09-2003.
- è l'unico membro in Italia della EYCA - European Youth Card Association, l'associazione europea alla quale fanno capo tutte le organizzazioni che, in Europa, emettono una CARTA GIOVANI EURO<26.
- è l'unica organizzazione in Italia che può utilizzare il marchio EURO<26, di cui detiene la titolarità a livello nazionale.
- ha realizzato e rilascia in Italia la tessera Carta Giovani Euro<26 ai propri Soci, giovani di età inferiore ai 26 anni. Attualmente conta 136.00 soci e 4.628 punti convenzionati

d) la Tessera Carta Giovani Euro<26, personale e nominativa che da diritto ad accedere alle iniziative, alle agevolazioni ed ai servizi messi a disposizione dei possessori della tessera Carta Giovani Euro<26, è valida in Italia in tutti i Paesi europei, attualmente 39, in cui esiste una organizzazione Euro<26.

e) l'Associazione promuove accordi con tutti coloro, pubblici e privati, che hanno interesse a che i giovani possano usufruire di agevolazioni e facilitazioni per il godimento di beni e di servizi;

f) gli Enti sono attivi nella realizzazione di iniziative per il mondo giovanile, in particolare di quelle che possano agevolare e facilitare i giovani nella fruizione di beni e di servizi;

DATO ATTO :

- che nella Conferenza dei Sindaci del 26/10/2006 si è ritenuto opportuno aderire a livello comprensoriale alla iniziativa Carta Giovani distribuendo gratuitamente la tessera "Carta Giovani Euro < 26" ai giovani residenti nei territori comunali, individuando la Comunità Montana quale Ente Capofila del progetto che avrà il compito di coordinare la promozione e la gestione delle attività finalizzate alla divulgazione del progetto;

- che tutti i nove Comuni del comprensorio hanno formalizzato per iscritto l'adesione comprensoriale al progetto in argomento inserendo nel bilancio 2007 la spesa presunta, pari ad € 1,50 per ciascun giovane residente con età compresa tra i 18 / 26 anni ;

- che nella riunione del 18/12/2006 svolta presso la sede della Comunità Montana con la presenza dei nove Comuni interessati sono state individuate e condivise le diverse fasi operative del progetto;

PRECISATO che operativamente, sulla base di apposito accordo tra gli Enti interessati, gli interventi sono così sinteticamente individuati :

- la tessera carta giovani viene rilasciata gratuitamente ai giovani di età compresa tra i 18 ai 26 anni, previo versamento da parte dei Comuni all'Ente Capofila di una quota di adesione agevolata pari ad € 1,50 per ciascun giovane residente ;
- le tessere, complessivamente n. 5000 per il periodo maggio 2007 – dicembre 2008, saranno personalizzate dall'Ente Capofila per un importo complessivo di € 3.300,00 a carico dello stesso Ente Capofila;
- L'Ente Capofila inoltre :
  - stipula un accordo di collaborazione con le Associazioni di categoria del comprensorio comunitario (Confartigianato, Confesercenti, CNA, Confcommercio, ecc.), che sono state già contattate e che si sono dimostrate disponibili ed interessate al progetto, al fine di renderle parti attive nell'implementazione del circuito esistente delle convenzioni: al momento infatti ci sono solamente 14 esercizi convenzionati in tutta la Provincia di Pesaro.
  - predispone un piano di promozione attraverso manifesti e quant'altro si renda necessario per dare il giusto risalto agli esercizi commerciali e agli Enti aderenti all'iniziativa;
  - promuove, in accordo con i vari assessorati comunali, uno Sportello presso gli Informagiovani / Ufficio anagrafe dei Comuni del comprensorio al fine di creare un punto di Front Office di riferimento per tutti i giovani possessori della tessera ma anche per gli esercizi commerciali del territorio.

DATO ATTO che per l'anno 2007 la spesa presunta a carico di ciascun Ente aderente al progetto comprensoriale è la seguente:

Comunità Montana	€ 3.300,00
Comune di Borgo Pace (€ 1,50 x n. ___ giovani tra i 18/26 anni)	€
Comune di Mercatello sul Metauro (€ 1,50 x n. ___ giovani tra i 18/26 anni)	€
Comune di Sant'Angelo in Vado (€ 1,50 x n. 323 giovani tra i 18/26 anni)	€ 484,50
Comune di Urbania (€ 1,50 x n. ___ giovani tra i 18/26 anni)	€
Comune di Peglio (€ 1,50 x n. ___ giovani tra i 18/26 anni)	€
Comune di Fermignano (€ 1,50 x n. ___ giovani tra i 18/26 anni)	€
Comune di Urbino (€ 1,50 x n. ___ giovani tra i 18/26 anni)	€
Comune di Montecalvo in Foglia (€ 1,50 x n. ___ giovani tra i 18/26 anni)	€
Comune di Petriano (€ 1,50 x n. ___ giovani tra i 18/26 anni)	€

PRECISATO che nel numero complessivo di giovani residenti sono stati conteggiati tutti quelli che nell'anno 2007 rientreranno nella fascia d'età interessata;

CHE, viceversa, per l'anno 2008 la spesa presunta verrà verificata successivamente, sulla base dell'ulteriore numero di giovani che entreranno a far parte della fascia d'età interessata

VISTA l'allegata bozza dell'accordo di collaborazione sta stipularsi tra Comunità Montana, i nove Comuni del comprensorio e l'Associazione Carta Giovani di Roma, con la quale, tra l'altro, si individua la stessa Comunità Montana quale Ente capofila,

## **PROPONE**

- 1) di ritenere le premesse parti integranti e sostanziali del presente provvedimento;
- 2) di aderire, per le motivazioni indicate in premessa, al progetto comprensoriale “carta giovani” delegando la Comunità Montana dell’Alto e Medio Metauro ad espletare le funzioni di Ente Capofila;
- 3) di approvare l’allegata bozza dell’accordo di collaborazione per la realizzazione a livello comprensoriale del progetto “carta giovani” sulla base dei tempi e delle modalità fissate dall’accordo stesso, dando atto che l’Ente Capofila provvederà successivamente a stipulare appositi accordi di collaborazione con le Associazioni di Categoria del territorio aderenti al progetto (Confartigianato, Confesercenti, CNA, Confcommercio, ecc), al fine di renderle parti attive nell’implementazione del circuito esistente delle convenzioni ed aumentare in modo incisivo il numero degli esercizi aderenti che al momento risultano essere solo 14;
- 4) di autorizzare il Responsabile competente Servizio ad espletare tutte le procedure gestionali derivanti dal presente atto nonché ad impegnare e trasferire all’Ente Capofila la somma complessiva di € 484,50 necessaria alla realizzazione del progetto comprensoriale “carta giovani”, secondo le disposizioni contenute nell’allegato schema di convenzione;

## **IL CONSIGLIO COMUNALE**

**Vista** la sopra riportata proposta di deliberazione;

**Acquisiti** i pareri favorevoli, ai sensi dell’art. 49 c. 1 del TUEL n. 267/2000:

- del Resp. settore amministrativo per la regolarità tecnica;
- del Resp. settore contabile per la regolarità contabile;

**Con** voti unanimi espressi secondo legge;

## **DELIBERA**

**di approvare** integralmente la proposta di deliberazione sopra riportata,

inoltre, con voti unanimi espressi per alzata di mano;

### **DELIBERA**

di dichiarare il presente atto immediatamente eseguibile, ai sensi dell’art. 134 comma 4°, TUEL n. 267/2000.

ACCORDO DI COLLABORAZIONE TRA LA COMUNITA' MONTANA DELL'ALTO E MEDIO  
METAURO, L'ASSOCIAZIONE CARTA GIOVANI, I COMUNI DEL COMPENSORIO  
COMUNITARIO PER DISTRIBUZIONE DELLA CARTA GIOVANI<26 ANNO 2007

**ACCORDO DI COLLABORAZIONE**

**TRA**

La Comunità Montana dell'Alto e Medio Metauro con Sede in Via Manzoni, 25 –Urbania Codice Fiscale n. 82004630412, nella persona del legale rappresentante, Presidente Gabriele Giovannini, qui di seguito chiamato brevemente "Comunità Montana" ;

**E**

l'Associazione Carta Giovani, con Sede Legale in Roma alla Via Giuseppe Mirri n° 20, e con Sede Operativa in Roma alla Via Albalonga n°3 - tel. 06 64960345 - fax. 06 64960336 – e-mail: [euro26@cartagiovani.it](mailto:euro26@cartagiovani.it) - [www.cartagiovani.it](http://www.cartagiovani.it), alla quale è stato attribuito il Codice Fiscale n. 96161400583, in persona del Presidente e legale rappresentante, Signor Roberto Viola, qui di seguito chiamata brevemente "Associazione";

**E**

I Comuni del comprensorio comunitario di: Urbino, Urbania, Fermignano, Peglio, Sant'Angelo in Vado, Mercatello sul Metauro, Borgo Pace, Petriano, Montecalvo in Foglia, nella persona del legale rappresentante:

Sindaco Comune Urbino	Sig. _____, cod fiscale _____
Sindaco Comune Urbania	Sig. _____, cod fiscale _____
Sindaco Comune Fermignano	Sig. _____, cod fiscale _____
Sindaco Comune Peglio	Sig. _____, cod fiscale _____
Sindaco Comune Sant'Angelo	Sig. _____, cod fiscale _____
Sindaco Comune Mercatello	Sig. _____, cod fiscale _____
Sindaco Comune Borgo Pace	Sig. _____, cod fiscale _____
Sindaco Comune Petriano	Sig. _____, cod fiscale _____
Sindaco Comune Montecalvo	Sig. _____, cod fiscale _____

qui di seguito chiamati brevemente "Comuni";

## **PREMESSO CHE**

a) nell'ambito delle politiche per i giovani, si sono sviluppate, in Europa, negli anni più recenti, forme di intervento per consentire ai giovani di usufruire di particolari agevolazioni e facilitazioni per l'acquisizione di quelle esperienze che possono contribuire al loro sviluppo e al loro perfezionamento culturale, sociale e morale;

b) alcune di tali iniziative, concretizzatesi, dapprima, nella realizzazione di Carte Giovani Nazionali, hanno ora assunto una dimensione europea grazie all'azione svolta dalla stessa Unione Europea, dal Consiglio d'Europa e dai Governi degli Stati membri;

c) l'Associazione Carta Giovani con sede a Roma, avendo tra l'altro per scopo lo svolgimento di attività per incentivare la mobilità, il perfezionamento e l'integrazione culturale e sociale dei giovani in Europa:

- è una associazione con finalità assistenziale senza fini di lucro, riconosciuta con decreto del Ministero dell'Interno n. 559/20707.2000.A(108) del 03.11.1993 ed è iscritta nel Registro delle Associazioni nazionali di promozione sociale (n. 76) Legge n. 383 del 07-12-2000 D.D. Ministero del Lavoro e Politiche Sociali del 23-09-2003.
- è l'unico membro in Italia della EYCA - European Youth Card Association, l'associazione europea alla quale fanno capo tutte le organizzazioni che, in Europa, emettono una CARTA GIOVANI EURO<26.
- l'unica organizzazione in Italia che può utilizzare il marchio EURO<26, di cui detiene la titolarità a livello nazionale.
- Ha realizzato e rilascia in Italia la tessera Carta Giovani Euro<26 ai propri Soci, giovani di età inferiore ai 26 anni.

d) la Tessera Carta Giovani Euro<26, personale e nominativa che da diritto ad accedere alle iniziative, alle agevolazioni ed ai servizi messi a disposizione dei possessori della tessera Carta Giovani Euro<26, è valida in Italia in tutti i Paesi europei, attualmente 39, in cui esiste una organizzazione Euro<26.

e) l'Associazione promuove accordi con tutti coloro, pubblici e privati, che hanno interesse a che i giovani possano usufruire di agevolazioni e facilitazioni per il godimento di beni e di servizi;

f) gli Enti sono attivi nella realizzazione di iniziative per il mondo giovanile, in particolare di quelle che possano agevolare e facilitare i giovani nella fruizione di beni e di servizi;

tanto premesso, le Parti concordano e stipulano quanto segue.

### **ARTICOLO 1 - DICHIARAZIONE D'INTERESSE**

La "Comunità Montana" ed i "Comuni" dichiarano di ritenere che l'adesione all'"Associazione" possa consentire al giovane di usufruire di particolari agevolazioni e facilitazioni ed essere, così, in grado di acquisire più facilmente quelle esperienze che sono necessarie per il suo compiuto sviluppo e il suo migliore perfezionamento.

In considerazione di quanto sopra la "Comunità Montana" ed i "Comuni" sono giunti nella determinazione di promuovere in forma attiva e di facilitare nella propria area di intervento le adesioni all'"Associazione" fra i giovani residenti di età compresa tra i 18 / 26 anni che ne fanno richiesta, facendosi carico essi stessi, in loro vece, a loro nome e per loro conto, al versamento delle quote associative dovute all'"Associazione"

## **ARTICOLO 2 - FINALITA' DEL PROGETTO**

Con il presente accordo la “Comunità Montana” ed i “Comuni” intendono fornire ai giovani, tramite il rilascio della Tessera Carta Giovani Euro <26, uno strumento quotidiano di utilizzo capace di :

- Agevolare la fruizione di opportunità specifiche loro dedicate dagli Enti;
- Agevolare la fruizione di nuovi servizi, convenzioni e nuove agevolazioni da mettere a loro disposizione;
- Fornire informazioni sulle opportunità disponibili : manifestazioni organizzate e/o promosse da Enti o comunque manifestazioni che possono essere di interesse giovanile;
- Rendere disponibili tutte le agevolazioni e le opportunità Euro <26 già presenti e a disposizione dei Soci;
- Coinvolgere i giovani nelle attività associative della “Associazione” e delle altre organizzazioni Euro <26 a livello europeo.

## **ARTICOLO 3 - INDIVIDUAZIONE DELL'ENTE CAPOFILA**

La Comunità Montana dell'Alto e Medio Metauro ed i Comuni di Borgo Pace, Mercatello sul Metauro, Sant'Angelo in Vado, Urbania, Peglio, Fermignano, Urbino, Montecalvo in Foglia, Petriano aderiscono in forma comprensoriale al progetto in argomento e delegano alla Comunità Montana le funzioni di Ente Capofila. L'Ente Capofila coordina la promozione e la gestione delle attività finalizzate alla divulgazione della carta giovani euro <26.

## **ARTICOLO 4 - REALIZZAZIONE TESSERE CARTA GIOVANI**

L'Associazione Carta Giovani con sede legale in Roma rilascerà all'Ente Capofila le relative Tessere Carta Giovani Euro <26.

La “Comunità Montana” ed i “Comuni” concordano di realizzare per tutto il territorio comprensoriale numero 5.000 tessere Carta Giovani Euro <26.

L'”Associazione” si impegna anche a personalizzare tali tessere con i marchi ed i messaggi che gli Enti avranno cura di fornire, con l'obiettivo di combinare la peculiarità della tessera con le specificità locali.

### **4.1 GRAFICA**

L'”Associazione” realizzerà le tessere rispettando le indicazioni che la “Comunità Montana” ed i “Comuni” forniranno al riguardo e secondo la grafica da concordarsi, fermo restando che saranno rispettati tutti i criteri e la grafica guida della Carta Giovani e Euro <26 che ne garantisce il riconoscimento e l'utilizzo su tutto il territorio nazionale ed in Europa.

### **4.2 RILASCIO DELLA TESSERA**

la “Comunità Montana” ed i “Comuni” proporranno ai giovani di età compresa tra i 18 / 26 anni, con i quali verranno in contatto per i loro fini istituzionali, l'adesione all'Associazione.

I “Comuni” individuano l'Ufficio Informagiovani/URP/anagrafe o altro ufficio per il rilascio della tessera Carta Giovani Euro <26 ai giovani residenti di età inferiore ai 26 anni, nonché per fornire ogni altra informazione utile per l'adesione alla “Associazione”.

Ai giovani di età compresa tra i 18 / 26 anni che intendono aderire alla “Associazione” i suddetti Uffici sottoporranno loro, per la compilazione e la sottoscrizione, il modulo di adesione, il cui testo sarà licenziato in conformità al modello all'uopo predisposto dall'Associazione” stessa.

I suddetti Uffici, in nome e per conto della “Associazione”, dovranno altresì:

- Verificare il documento di riconoscimento del giovane che ne attesti l'età compresa tra i 18 / 26 anni;

- Apporre la foto del giovane che ha aderito alla “Associazione” sull’apposito spazio della Tessera Carta Giovani”, compilando la stessa con il nome, il cognome e la data di nascita;
- Rilasciare all’aderente la suddetta Tessera che attesta lo status di “Socio Carta Giovani”;
- Consegnare all’aderente la “Guida Carta Giovani” della “Associazione”;
- Rispettare ogni altra disposizione che la “Associazione” riterrà di emanare al riguardo, compatibile con lo spirito ed il contenuto del presente accordo.

#### **4.3 RACCOLTA E TRASMISSIONE DEI DATI ANAGRAFICI**

l’Ufficio Informagiovani/URP/anagrafe o altro ufficio designato per il rilascio della tessera Carta Giovani Euro <26 si impegna a raccogliere tutti i dati anagrafici dei giovani aderenti alla “Associazione” secondo quanto espressamente specificato al precedente punto 4.2.

Al solo fine di dare attuazione al presente accordo gli Uffici di cui sopra forniranno alla “Associazione” i dati anagrafici degli aderenti rigorosamente anche su supporto informatico, con l’impegno e l’obbligo da parte della “Associazione” alla idonea conservazione e di utilizzarli esclusivamente per l’esecuzione dei servizi richiesti dai titolari stessi e derivanti dalle obbligazioni assunti dalle parti con il presente accordo, nel rispetto della normativa in materia di tutela dei dati personali (D.Lgs. n. 196/2003).

#### **ARTICOLO 5 - DURATA DI ADESIONE ALLA “ASSOCIAZIONE”**

L’adesione dei giovani alla “Associazione” decorre dalla data di sottoscrizione della medesima fino alla scadenza dell’anno associativo.

Si conviene che, in virtù della specificità del presente accordo, la durata dell’iscrizione alla “Associazione” sarà di MESI 20 (venti), ovvero da maggio 2007 al 31 dicembre 2008.

La durata dell’iscrizione deve essere indicata nei documenti rilasciati ai giovani sulle tessere nominative attestanti lo status di Socio “Carta Giovani” e riportato sul modulo di adesione.

#### **ARTICOLO 6 - QUOTE ASSOCIATIVE**

La quota per l’iscrizione alla “Associazione” è stata fissata per l’anno 2007 e 2008 in € 11,00. In considerazione della specificità del presente accordo, le Parti stabiliscono per il periodo maggio 2007 – dicembre 2008 una quota associativa agevolata pari a € 1,50 per ciascun giovane di età compresa tra i 18 / 26 anni residente nel comprensorio comunitario a cui verrà distribuita gratuitamente la Tessera Carta Giovani.

La spesa complessiva è ripartita tra i nove “Comuni” aderenti al presente accordo in relazione al numero di giovani di età compresa tra i 18 / 26 anni residenti in ciascun Comune.

I “Comuni” si impongono a trasferire trimestralmente alla “Comunità Montana” Ente Capofila le quote di loro competenza.

Le quote riferite alle tessere emesse dovranno essere trasferite dalla “Comunità Montana” Ente Capofila alla “Associazione” al termine di ciascun trimestre (maggio – giugno – luglio / agosto – settembre – ottobre / novembre – dicembre – gennaio / febbraio – marzo – aprile) per mezzo di versamento sul conto corrente postale n. 66811001 intestato alla “Associazione”.

La “Comunità Montana” ed i “Comuni” si faranno carico di tutte le spese connesse e conseguenti alle attività che gli stessi dovranno svolgere per la promozione e per la raccolta delle adesioni dei giovani alla “Associazione”, nonché per gli adempimenti delle incombenze innanzi indicate.

La quota associativa potrà essere variata alla data di scadenza del presente accordo, d’intesa tra le parti.

## **ARTICOLO 7 - RENDICONTAZIONE**

La “Comunità Montana” presenterà alla “Associazione”, previa acquisizione della relativa documentazione dai “Comuni” aderenti, alla fine di ciascun trimestre, un rendiconto contenente i dati anagrafici dei giovani che avranno aderito nei mesi di riferimento ed i numeri delle tessere rilasciate specificando la data di scadenza.

Il rendiconto dovrà essere inviato contestualmente ai dati anagrafici dei Soci e alla ricevuta del versamento delle relative quote associative, secondo quanto stabilito agli artt. 4.3 e 6.

## **ARTICOLO 8 - RESO DELLE TESSERE NON EMESSE**

Al termine del periodo di validità del presente accordo ed in caso di mancato rinnovo dello stesso la “Comunità Montana” ed i “Comuni” dovranno restituire alla “Associazione” le Tessere Carta Giovani non emesse.

In caso di mancata restituzione di una o più tessere non emesse la “Comunità Montana” ed i “Comuni” dovranno versare alla “Associazione” un importo pari alla quota d’iscrizione annuale per ciascuna tessera non restituita, secondo quanto stabilito all’art. 6.

## **ARTICOLO 9 - SPESE CORRELATE**

In considerazione delle finalità del presente accordo, l'Ente Capofila riconosce alla "Associazione" un sostegno pari a euro 3.300,00, che sarà trasferito alla "Associazione" stessa successivamente alla consegna del materiale necessario alla raccolta di adesioni ed in particolare di n. 5000 tessere personalizzate così come indicato all'art. 4).

Sono a carico della "Comunità Montana" anche le eventuali spese per attività di promozione per la raccolta delle adesioni dei giovani all'Associazione (stampa e affissione di manifesti, ecc).

## **ARTICOLO 10 - MATERIALE PER LA RACCOLTA DELLE ADESIONI**

La “Associazione” fornirà alla “Comunità Montana” “Ente Capofila tutto il materiale necessario alla raccolta delle adesioni (moduli tesseramento, moduli convenzioni, vetrofanie, guida carta giovani, materiale promozionale, ecc.). La “Comunità Montana” coordina le attività di distribuzione ai “Comuni”.

## **ARTICOLO 11 - CONVENZIONI E SERVIZI**

Al fine di contribuire ad incrementare, nel numero, nella qualità e nelle opportunità, le facilitazioni, le agevolazioni e le occasioni in favore dei Soci dell'Associazione, la “Comunità Montana” in qualità di Ente Capofila promuoverà accordi con le Associazioni di Categoria che operano nel comprensorio comunitario al fine di stipulare convenzioni con fornitori di beni e servizi.

Gli Assessori Comunali competenti ed i relativi Uffici saranno un altro punto importante di riferimento per tutti gli esercizi pubblici del territorio che non appartengono a nessuna associazione di categoria ma che intendono aderire al progetto.

La “Associazione” si impegna a collaborare con la “Comunità Montana” ed i “Comuni” per individuare nuove opportunità da mettere a disposizione dei giovani e fornendo tutto il materiale necessario :

- moduli convenzione
- adesivi
- gestione dati

Gli oneri e i costi per le attività che saranno svolte dalla “Comunità Montana” in relazione ed in conseguenza alla stipulazione delle predette convenzioni saranno a totale ed esclusivo carico del “Comunità Montana” stessa.

#### **ARTICOLO 12 - GUIDA CARTA GIOVANI**

Tutti i dati relativi alle convenzioni raccolte saranno inserite all'interno della guida carta giovani nella sezione dedicata alle convenzioni locali, organizzata in ordine di città e provincia.

Resta inteso che, prima dell'elenco delle convenzioni stipulate sul territorio della “Comunità Montana”, sarà dedicato uno spazio, da definire in base alle esigenze editoriali, per la descrizione della iniziativa dei “Comuni” a favore dei giovani.

#### **ARTICOLO 13 - PROMOZIONE CANALI DI COMUNICAZIONE**

La “Associazione”, oltre alla guida carta giovani, ai siti web [www.cartagiovani.it](http://www.cartagiovani.it) e [www.euro26.org](http://www.euro26.org) ed alla Newsletter elettronica mensile CartaGiovaniNews, mette a disposizione tutti i propri canali informativi ed i propri contatti per promuovere per quanto possibile tutte le iniziative, anche quelle repute, di comune accordo, interessanti nell'ottica di progetti o accordo di cooperazione internazionali.

La “Comunità Montana”, ed i “Comuni”, per contro, promuoveranno in forma attiva i contenuti e le finalità del presente accordo, incoraggiando i giovani ad aderire alla “Associazione”, utilizzando a tale scopo i propri canali informativi, oppure in occasione di eventi, manifestazioni locali, o iniziative mirate.

#### **ARTICOLO 14 - AUTORIZZAZIONE AL TRATTAMENTO DEI DATI**

In applicazione delle disposizioni in materia di trattamento dei dati personali (D.Lgs. n. 196/2003), con la sottoscrizione della presente scrittura, la “Comunità Montana”, ed i “Comuni”, autorizzano la “Associazione” a pubblicare, quando e dove necessario, e principalmente all'interno della “Guida Carta Giovani” e sul sito [www.cartagiovani.it](http://www.cartagiovani.it) l'indirizzo ed i riferimenti della Comunità Montana e dei Comuni o degli Uffici individuati per l'informazione ai giovani.

Contestualmente la “Associazione” autorizza la “Comunità Montana” ed i “Comuni”, a pubblicare, quando e dove necessario, e principalmente all'interno delle pubblicazioni o delle informative che promuovono il progetto l'indirizzo ed i riferimenti della “Associazione” stessa.

Resta inteso che l'utilizzo dei dati da entrambe le parti sarà concordato di volta in volta con specifiche comunicazioni scritte.

#### **ARTICOLO 15 - UTILIZZO DEI MARCHI**

Il nome ed il marchio EURO<26, incluse tutte le traduzioni del nome “European Youth Card”, e la combinazione “Euro26” in ogni tipo di dominio web o indirizzo e-mail, nonché il marchio “Carta Giovani”, sono registrati e protetti. Non è consentito alcun uso dei sopra citati marchi senza la preventiva approvazione scritta della “Associazione”.

Il nome ed i marchi della “Comunità Montana” e dei “Comuni”, allo stesso modo, non saranno utilizzati senza preventiva approvazione scritta.

Allo scadere del periodo di validità del presente accordo, o allo scadere dei successivi rinnovi, sarà automaticamente revocata qualsivoglia autorizzazione relativa all'utilizzo dei rispettivi marchi.

**ARTICOLO 16 - STRUTTURE DELLA “ASSOCIAZIONE”**

Per l'esecuzione, anche formale, degli atti relativi e conseguenti agli obblighi assunti con la presente scrittura, La “Associazione” potrà avvalersi di strutture operative che venissero all'uopo costituite, dandone preventiva e compiuta informazione alla “Comunità Montana”, Ente capofila.

**ARTICOLO 17 - DURATA DELL'ACCORDO**

Il presente Accordo avrà durata da oggi sino al 31 dicembre 2008 e potrà essere rinnovato con provvedimento espresso di tutte le parti contraenti.

**ARTICOLO 18**

Le Parti sottoscrivono il presente Accordo, redatto in due originali, dopo averlo letto e trovato del tutto conforme alle loro volontà.

Urbania, li \_\_\_\_\_

Il Presidente dell'Associazione Carta Giovani \_\_\_\_\_

Il Presidente della Comunità Montana \_\_\_\_\_

Il Sindaco Comune Urbino \_\_\_\_\_

Il Sindaco Comune Urbania \_\_\_\_\_

Il Sindaco Comune Fermignano \_\_\_\_\_

Il Sindaco Comune Peglio \_\_\_\_\_

Il Sindaco Comune Sant'Angelo \_\_\_\_\_

Il Sindaco Comune Mercatello \_\_\_\_\_

Il Sindaco Comune Borgo Pace \_\_\_\_\_

Il Sindaco Comune Petriano \_\_\_\_\_

Il Sindaco Comune Montecalvo \_\_\_\_\_